

# EPOMAX-LD

## Εποξειδική ρητίνη εμποτισμού δύο συστατικών

### Ιδιότητες

Το EPOMAX-LD είναι ένα εποξειδικό σύστημα δύο συστατικών, χωρίς διαλύτες. Μετά τη σκλήρυνσή του αποκτά ισχυρή πρόσφυση με το υπόστρωμα, υψηλή σκληρότητα και μεγάλη αντοχή σε κάμψη και θλίψη.

Κατατάσσεται ως δομικό συνδετικό για επικόλληση εξωτερικού οπλισμού σε σκυρόδεμα σύμφωνα με το πρότυπο EN 1504-4. Αριθμός πιστοποιητικού: 2032-CPR-10.11.

### Πεδία εφαρμογής

Το EPOMAX-LD είναι κατάλληλο για τον εμποτισμό υφασμάτων από συνθετικές ίνες που χρησιμοποιούνται για τη στατική ενίσχυση ή την επισκευή των δομικών στοιχείων από σκυρόδεμα, τοιχοποιία, ξύλο κλπ. Είναι εξίσου κατάλληλο για τον εμποτισμό υαλοϋφασμάτων και ανθρακοϋφασμάτων.

### Τεχνικά χαρακτηριστικά

Χημική βάση:	εποξειδική ρητίνη 2 συστατικών
Απόχρωση συστατικού A:	λευκό
Απόχρωση συστατικού B:	μαύρο
Απόχρωση (A+B):	γκρι
Μορφή:	παστώδης
Πυκνότητα συστατικού A:	1,10 ± 0,02 kg/l
Πυκνότητα συστατικού B:	1,000 ± 0,007 kg/l
Πυκνότητα (A+B):	1,08 ± 0,03 kg/l
Αναλογία ανάμιξης (A:B):	100:19,4 κατά βάρος
Ιξώδες:	70.000 ± 20.000 mPa·s (στους +23°C)
Ανοιχτός χρόνος επικόλλησης:	45 min στους +20°C
Χρόνος ζωής στο δοχείο:	35 min στους +20°C
Ελάχιστη θερμοκρασία σκλήρυνσης:	+8°C
Τελικές αντοχές:	μετά από 7 ημέρες στους +20°C

Αντοχή πρόσφυσης σε εφελκυσμό μεταξύ χαλύβδινων ελασμάτων: (EN 12188)	20,0 N/mm <sup>2</sup>
Αντοχή πρόσφυσης σε διάτμηση μεταξύ χαλύβδινων πρισμάτων: (EN 12188)	16,8 N/mm <sup>2</sup>
Συρρίκνωση: (EN 12671-1)	0,05%
Εργασιμότητα: (EN ISO 9514)	25 λεπτά στους +20°C
Ανθεκτικότητα: (EN 13733)	Ναι
Μέτρο ελαστικότητας σε θλίψη: (EN 13412)	2.600 N/mm <sup>2</sup>
Συντελεστής θερμικής διαστολής: (EN 1770)	64 X 10 <sup>-6</sup>
Θερμοκρασία υαλώδους μετάπτωσης: (EN 12614)	≥ 75°C
Αντίδραση στη φωτιά: (EN 13501-1)	Κλάση E
Αντοχή σε εφελκυσμό: (ASTM D 638)	44,6 MPa
Επιμήκυνση θραύσης:	1,7%
Αντοχή σε θλίψη: (ASTM D 695)	≥ 50,0 MPa
Αντοχή σε κάμψη: (ASTM D 790)	≥ 30,0 MPa
Μέτρο ελαστικότητας σε κάμψη: (ASTM D 790)	2.500 MPa
Αντοχή πρόσφυσης: σε σκυρόδεμα	> 4 N/mm <sup>2</sup> (θραύση του σκυροδέματος)
Καθαρισμός των εργαλείων: Τα εργαλεία πρέπει να καθαρίζονται επιμελώς με νερό ή με το διαλυτικό SM-25, αμέσως μετά τη χρήση.	

# EPOMAX-LD

## Τρόπος χρήσης

### 1. Προετοιμασία υποστρώματος

Οι προς επεξεργασία επιφάνειες πρέπει:

- Να είναι στεγνές και ανθεκτικές.
- Να είναι απαλλαγμένες από υλικά που εμποδίζουν την πρόσφυση, όπως σκόνες, σαθρά υλικά, λίπη κλπ.

Συνιστάται ο μηχανικός καθαρισμός του υποστρώματος με αμμοβολή ή φρεζάρισμα και το σκούπισμά του με σκούπα υψηλής απορροφητικότητας.

Αν υπάρχουν ρηγματώσεις στο σκυρόδεμα, αυτές πρέπει να αποκατασταθούν με τη διαδικασία ρητινενέσεων, χρησιμοποιώντας τα υλικά EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 ή DUREBOND.

Οι επιφάνειες εφαρμογής πρέπει να είναι επίπεδες. Τυχόν επιδιορθώσεις στην επιπεδότητα του υποστρώματος γίνονται με τη βοήθεια του ινοπλισμένου τσιμεντοκονιάματος MEGACRET-40 ή της εποξειδικής πάστας EPOMAX-EK.

Οι γωνίες των δομικών στοιχείων που θα επικαλυφθούν με ύφασμα πρέπει να στρογγυλεύονται με ακτίνα καμπυλότητας 10-30 mm, για να πετύχουμε αποτελεσματικότερη περίσφιγξη.

### 2. Ανάμιξη του EPOMAX-LD

Τα συστατικά A (ρητίνη) και B (σκληρυντής) είναι συσκευασμένα σε δοχεία με προκαθορισμένη αναλογία ανάμιξης. Το συστατικό B προστίθεται πλήρως μέσα στο συστατικό A. Η ανάμιξη των δύο συστατικών γίνεται για περίπου 5 λεπτά με αναμικτήρα χαμηλών στροφών ή με κάποιο εργαλείο χειρός (στενή σπάτουλα κλπ.) μέχρι να προκύψει ένα ομοιόχρωμο μίγμα. Είναι σημαντικό το μίγμα να αναδεύεται και στα τοιχώματα και στον πυθμένα του δοχείου, προκειμένου ο σκληρυντής να καταναμθεί ομοιόμορφα.

### 3. Διαδικασία εφαρμογής - Κατανάλωση

Το EPOMAX-LD επαλείφεται στο στεγνό και καθαρό υπόστρωμα με βούρτσα, ρολό ή σπάτουλα και με κατανάλωση περίπου 0,7 kg/m<sup>2</sup>.

Στη συνέχεια, επικολλάται το ύφασμα πιεζόμενο με πλαστικό ρολό, έτσι ώστε να εμποτιστεί πλήρως από τη ρητίνη. Ακολουθεί δεύτερη στρώση, αν αυτό απαιτείται.

Αφού στεγνώσει η τελευταία στρώση, το ύφασμα επαλείφεται εξωτερικά με EPOMAX-LD και με κατανάλωση περίπου 0,3 kg/m<sup>2</sup> και στη νωπή ακόμα στρώση γίνεται επίταση χαλαζιακής άμμου, προκειμένου να ακολουθήσει προστατευτική τσιμεντοειδής επικάλυψη.

## Συσκευασία

Το EPOMAX-LD διατίθεται σε συσκευασία (A+B) των 5 kg. Τα συστατικά A και B βρίσκονται σε προκαθορισμένες αναλογίες ανάμιξης κατά βάρος.

## Χρόνος ζωής - Αποθήκευση

12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής στην αρχική σφραγισμένη συσκευασία, σε χώρο προστατευμένο από υγρασία και ηλιακή ακτινοβολία. Συνιστώμενη θερμοκρασία αποθήκευσης από +5°C έως +35°C.

## Παρατηρήσεις

- Ο χρόνος κατεργασίας των εποξειδικών συστημάτων επηρεάζεται από τη θερμοκρασία περιβάλλοντος. Η ιδανική θερμοκρασία εφαρμογής είναι μεταξύ +15°C και +25°C, ώστε το προϊόν να έχει τη βέλτιστη εργασιμότητα και χρόνο ωρίμανσης. Σε χαμηλές θερμοκρασίες (<+15°C) παρατηρείται καθυστέρηση στην πήξη, ενώ σε υψηλότερες (>+30°C), η πήξη γίνεται πιο γρήγορα. Συνιστάται τους χειμερινούς μήνες μια ήπια προθέρμανση των υλικών, ενώ αντίστοιχα τους καλοκαιρινούς η αποθήκευσή τους σε δροσερό χώρο πριν τη χρήση.
- Το EPOMAX-LD μετά τη σκλήρυνσή του, είναι ακίνδυνο για την υγεία.
- Μετά την εφαρμογή, συνιστάται η προστασία της στρώσης από άμεση ηλιακή επίδραση.
- Πριν από τη χρησιμοποίηση του υλικού, συμβουλευθείτε τις οδηγίες ασφαλούς χρήσης, που αναγράφονται στην ετικέτα του προϊόντος.
- Το EPOMAX-LD προορίζεται για επαγγελματική χρήση.

# EPOMAX-LD

## Πτητικές Οργανικές Ενώσεις (ΠΟΕ)

Σύμφωνα με την Οδηγία 2004/42/ΕΚ (Παράρτημα II, πίνακας Α), η μέγιστη επιτρεπόμενη περιεκτικότητα σε ΠΟΕ για την υποκατηγορία προϊόντος ζ, τύπος Δ είναι 350 g/l (2010) για έτοιμο προς χρήση προϊόν.

Το έτοιμο προς χρήση προϊόν EPOMAX-LD έχει μέγιστη περιεκτικότητα 350 g/l ΠΟΕ.



2032

### ISOMAT S.A.

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

### 2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No:EPOMAX-LD/1262-01

Structural bonding product for bonded fabric  
reinforcement for uses other than low  
performance requirements

Bond/Adhesion strength: Pull off strength  $\geq 14\text{N/mm}^2$

Slant shear strength at:

50°  $\geq 50\text{ N/mm}^2$

60°  $\geq 60\text{ N/mm}^2$

70°  $\geq 70\text{ N/mm}^2$

Shear Strength:  $\geq 12\text{ N/mm}^2$

Shrinkage/expansion:  $\leq 0.1\%$

Workability: 25 minutes at +20 °C

Modulus of elasticity:  $\geq 2,000\text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal  
expansion:  $\leq 100 \times 10^{-6}$  per K

Glass transition temperature:  $\geq 40\text{ °C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

### ISOMAT A.B.E.E.

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΟΜΙΚΩΝ ΧΗΜΙΚΩΝ & ΚΟΝΙΑΜΑΤΩΝ

**Θεσσαλονίκη:** 17ο χλμ. Θεσσαλονίκης - Αγ. Αθανάσιου

Τ.Θ. 1043, 570 03 Αγ. Αθανάσιος

Τηλ.: 2310 576 000 Fax: 2310 722 475

**Αθήνα:** 57ο χλμ. Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας, 320 11 Οινόφυτα

Τηλ.: 22620 56 406 Fax: 22620 31 644

**www.isomat.gr e-mail: info@isomat.gr**