

ΔΗΛΩΣΗ ΕΠΙΔΟΣΕΩΝ

Αριθμός Δήλωσης : **DUROCRET G/1203-03**

1. Μοναδικός κωδικός ταυτοποίησης του τύπου του προϊόντος:
DUROCRET ΓΚΡΙ

2. Προβλεπόμενη χρήση:
**κονίαμα με βάση το υδραυλικό τσιμέντο, τροποποιημένο με πολυμερείς ρητίνες (PCC) για
επισκευή μη φερόντων στοιχείων
Εφαρμογή κονιάματος με το χέρι (3.1)
Ψεκάσμος κονιάματος ή σκυροδέματος (3.3)
Αύξηση της επικάλυψης του οπλισμού με επιπλέον σκυρόδεμα ή κονίαμα (7.1)
Αντικατάσταση του προσβαλλόμενου σκυροδέματος (7.2)**

3. Κατασκευαστής:
**ISOMAT ABEE
17^ο χλμ Θεσσαλονίκης – Αγ. Αθανασίου 57003
Αγ. Αθανάσιος, Ελλάδα**

4. Εξουσιοδοτημένος αντιπροσώπος:
Δεν απαιτείται

5. Σύστημα AVCP (αξιολόγηση και επαλήθευση της σταθερότητας της επίδοσης):
**Σύστημα 4 (για χρήση σε κτίρια και έργα πολιτικού μηχανικού με χαμηλές απαιτήσεις
επιδόσεων)
Σύστημα 4 (για χρήσεις που υπόκεινται στις διατάξεις αντίδρασης στη φωτιά)**

- 6α. Εναρμονισμένα πρότυπα:
EN 1504-3:2005

Κοινοποιημένος οργανισμός
Δεν απαιτείται

- 6β. Ευρωπαϊκό έγγραφο αξιολόγησης:
Δεν απαιτείται

Ευρωπαϊκή τεχνική αξιολόγηση:
Δεν απαιτείται

Οργανισμός τεχνικής αξιολόγησης:
Δεν απαιτείται

Κοινοποιημένος οργανισμός:
Δεν απαιτείται

7. Δηλωθείσα επίδοση

Ουσιώδη χαρακτηριστικά	Επίδοση	Μέθοδος ελέγχου	Εναρμονισμένη τεχνική προδιαγραφή
Θλιπτική αντοχή	Κλάση R2	EN 12190	EN 1504-3:2005
Περιεκτικότητα σε χλωριόντα	≤ 0,05 %	EN 1015-17	
Πρόσφυση	≥ 0,8 MPa	EN 1542	
Αντίσταση σε ενανθράκωση	NPD (μη καθορισμένη επίδοση)	EN 13295	
Μέτρο ελαστικότητας	NPD (μη καθορισμένη επίδοση)	EN 13412	
Θερμική συμβατότητα Μέρος 1: κυκλικές εναλλαγές ψύξης-απόψυξης με εμβάπτιση σε αντιψυκτικό άλας	≥ 0,8 MPa	EN 13687-1	
Τριχοειδής απορρόφηση	≤ 0,5 kg/m ² .h ^{0,5}	EN 13057	
Αντίδραση στη φωτιά	κλάση A1	EN 13501-1	
Επικίνδυνα υλικά	Σύμφωνα με την παράγραφο 5.4		

8. Κατάλληλη τεχνική τεκμηρίωση και/ή ειδική τεχνική τεκμηρίωση
Δεν απαιτείται

Η επίδοση του προϊόντος που ταυτοποιείται ανωτέρω είναι σύμφωνη με την δηλωθείσα επίδοση. Η δήλωση αυτή των επιδόσεων συντάσσεται, σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΕ) αριθ. 305/2011, με αποκλειστική ευθύνη του κατασκευαστή που ταυτοποιείται ανωτέρω:

Υπογραφή για λογαριασμό και εξ ονόματος του κατασκευαστή από:



.....
Κωνσταντίνος Ηλιόπουλος

Προϊστάμενος Διασφάλισης & Ελέγχου Ποιότητας



.....
Παναγιώτης Αβραμίδης

Υπεύθυνος Έρευνας & Ανάπτυξης

Άγιος Αθανάσιος 11/08/2014